

Nome da Usina:	USINA SÃO FRANCISCO S/A
CNPJ:	71.324.792/0004-40
Responsável pelo preenchimento:	Fernando Cesar Alonso Oliveira
Telefone:	(16) 3946-7090
E-mail:	alonso@canaverde.com.br

Etanol Anidro	Etanol Hidratado	Fóssil substituto: Gasolina
		87,40
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 0,00 industrial 0,00 transporte 0,00 uso 0,44 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 86,96 Redução de emissões 99,50%	Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 16,67 industrial 1,06 transporte 1,77 uso 0,66 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 67,23 Redução de emissões 76,93%	

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	103.563,84	ha
Produção total colhida para moagem	6.876.159,71	t cana
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	4.038.318,91	t cana
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	49,02	kg/t cana
Teor de impurezas minerais	6,67	kg/t cana
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha
Umidade	50,00%	

Área Queimada

Área queimada	18.651,12	ha
Corretivos		
Calcário calcítico	0,45	kg/t cana
Calcário dolomítico	2,88	kg/t cana
Gesso	0,83	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	0,32	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,01	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,08	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,15	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Cloreto de potássio (KCl)	0,37	kg K ₂ O/t cana
Outros	0,02	kg N/t cana
Outros	0,33	kg P ₂ O ₅ /t cana
Outros	0,11	kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	842,92	L/t cana	Concentração de N	0,33	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	52,22	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	20,88	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	26,57	kg/t cana	Concentração de N	21,10	g N/kg
Outros	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	1,72	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	13,10%
Diesel - B11	0,85	L/t cana		
Diesel - B15	0,00	L/t cana		
Diesel - BX	2,85	L/t cana		
Diesel - B20	0,00	L/t cana		
Diesel - B30	0,00	L/t cana		
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana		
Gasolina C	0,16	L/t cana		
Etanol hidratado	0,11	L/t cana		
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana		
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana		
Eletricidade da rede - mix médio	0,10	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana		

Fase Industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	4.108.242,45	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha

Rendimento Etanol Anidro		L/t cana	
Rendimento Etanol Hidratado	40,52	L/t cana	
Rendimento Açúcar	69,72	kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	47,04	kWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)		kg/t cana	Umidade <input type="text"/>

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio			
Quantidade (base úmida)	225,95	kg/t cana	
Umidade	49,69%		

Palha própria			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			

Bagaço de terceiros			
Quantidade (base úmida)	4,18	kg/t cana	
Umidade	50,00%		
Distância de transporte	62,25	km	

Palha de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Cavaco de madeira			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Lenha			
Quantidade (base úmida)	0,04	kg/t cana	
Umidade	45,00%		
Distância de transporte	2,04	km	

Resíduos florestais			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Óleo combustível		L/t cana		
Etanol hidratado próprio		L/t cana		
Etanol anidro próprio		L/t cana		
Biogás próprio		Nm³/t cana	PCI do biogás <input type="text"/>	MJ/Nm³
Biogás de terceiros		Nm³/t cana	PCI do biogás <input type="text"/>	MJ/Nm³
Eletricidade da rede - mix médio	1,47	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH		kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana		
Eletricidade - eólica		kWh/t cana		
Eletricidade - solar		kWh/t cana		
Diesel - B10	0,03	L/t cana		
Diesel - B11		L/t cana		
Diesel - B15		L/t cana		
Diesel - BX	0,05	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura <input type="text"/>	13,41%
Diesel - B20		L/t cana		
Diesel - B30		L/t cana		
Biodiesel - B100		L/t cana		

Fase de distribuição

Etanol anidro			
Rodoviário		A soma das porcentagens de distribuição deve ser igual a 100%!	
Dutoviário			
Ferrovário			

Etanol hidratado			
Rodoviário	87,97%		
Dutoviário	12,03%		
Ferrovário			

